

# E-Monographie

---

Polygala senega – Klapperschlangenzwurzel

## **Polygalae radix (Senegawurzel)**

Veröffentlichungsdatum 13.03.86  
Bundesanzeiger 50

## **Bezeichnung des Arzneimittels**

Polygalae radix (Senegawurzel)

## **Bezeichnung des Arzneimittels**

Polygalae radix, Senegawurzel

## **Bestandteile des Arzneimittels**

Senegawurzel, bestehend aus den getrockneten Wurzeln mit Wurzelkopf von Polygala senega LINNE und/oder anderer nahe verwandter Arten oder einer Mischung von Polygala-Arten, sowie Zubereitungen aus Senegawurzel in wirksamer Dosierung.

Die Droge enthält Saponine.

## **Anwendungsgebiete**

Katarrhe der oberen Luftwege.

## **Gegenanzeigen**

Keine bekannt

## **Nebenwirkungen**

Magen-Darm-Reizungen bei längerer Anwendung

## **Wechselwirkungen mit anderen Mitteln**

Keine bekannt

## **Dosierung**

Tagesdosis: 1,5 bis 3 g Droge; 1,5 bis 3 g Fluidextrakt (entsprechend EB6), 2,5 bis 7,5 g Tinktur (entsprechend EB6), Zubereitungen entsprechend.

## **Art der Anwendung**

Zerkleinerte Droge für Abkochungen sowie andere galenische Zubereitungen zum Einnehmen.

## **Wirkungen**

sekretolytisch, expektorierend

---

Empfehlungen des Bundesgesundheitsministeriums (Kommission E) zum Einsatz pflanzlicher Arzneimittel (Monographie BGA/BfArM), erschienen im Bundesanzeiger